

TYPHOON PLUS™

LIGNE DE GOUTTEURS INTÉGRÉS
PAROI FINE



16100 - 16125 - 22080 - 22100 - 22135

APPLICATIONS

- Cultures maraichères en ligne ou plein champ sur plusieurs saisons.
- Irrigation de surface ou semi-enterrée.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Rendement élevé et uniforme année après année

- Labyrinthe innovant - TurbuNext™ - avec de larges passages d'eau, une large section transversale profonde et large, il permet d'utiliser une eau difficile tout en utilisant des technologies de filtration courantes.
- Large zone de filtration dans chaque goutteur pour assurer des performances optimales même dans des conditions difficiles. Le labyrinthe unique et innovant - TurbuNext™, avec sa large surface de filtration, permet de réduire les besoins en filtration. Il en résulte une plus grande efficacité de nettoyage et une réduction du gaspillage de l'eau et de l'énergie.
- Conception unique - l'eau pénètre dans le goutteur depuis le centre du flux, limitant ainsi l'entrée de sédiments dans le goutteur.
- L'exposant X du Typhoon Plus est égal à 0.45, ce qui signifie moins de variations de débit le long de la ligne et une plus grande uniformité sur les rendements de la culture.

Fiabilité et confiance

- Le Typhoon Plus™ est fabriqué selon les plus hauts niveaux mondiaux de contrôle et d'assurance qualité. Produit conforme aux normes ISO 9261.
- Les goutteurs disposent du système FLAP : un clapet ouvert seulement pendant l'irrigation limitant ainsi l'obstruction du goutteur hors irrigation.
- Construction de goutteurs moulés par injection, assurant des goutteurs uniformes et un CV (Coefficient de Variation) très faible.

AVANTAGES TECHNIQUES

- Deux bandes orange permettent de vérifier rapidement, lors de la pose, le positionnement correct des lignes goutte à goutte (goutteur sur la face supérieure) et d'éviter ainsi les dommages potentiels causés par succion.
- Les flèches directionnelles et les marques sur l'emballage facilitent l'installation et l'identification.

SPÉCIFICATIONS

- 5 débits différents.
- Pression maximale du système: selon l'épaisseur de paroi du produit retenu.
- Finesse de filtration à respecter: selon le débit du goutteur.
La méthode de filtration doit être choisie en fonction du type et de la concentration des particules d'impuretés présentes dans l'eau. Partout où le sable excède 2 ppm, un hydrocyclone doit être installé avant le filtre principal. Lorsque le sable / limon / argile dépassent 100 ppm, un pré-traitement sera appliqué selon les instructions de l'équipe d'experts Netafim™.
- Large gamme de diamètres et d'épaisseurs de parois.
Diamètre: de 12.0 à 25.0 mm (standards disponibles France: 16 et 22mm).
Épaisseur de paroi: de 0.20 à 0.40 mm (standards disponibles France 0,25 et 0,32mm).
- Moulage par injection de très haute qualité, CV très bas.
- Résistant aux UV.
- Résistant aux nutriments standards utilisés en agriculture.

DONNÉES TECHNIQUES - GOUTTEURS

DÉBIT* (L/H)	PRESSIION DE FONCTIONNEMENT MAX.** (BAR)	DIMENSIONS DU PASSAGE DE L'EAU LARGEUR-PROFONDEUR-LONGUEUR (MM)	SURFACE DE FILTRATION (MM²)	CONSTANT K	EXPONENT X	FILTRATION RECOMMANDÉE (MICRON)/(MESH)
0.50	0.6 à 3.0	0.45 x 0.45 x 34	21	0.177	0.45	130/120
0.70		0.52 x 0.51 x 34	22	0.247	0.45	130/120
1.00		0.60 x 0.59 x 34	24	0.355	0.45	200/80
1.60		0.66 x 0.63 x 18	24	0.567	0.45	200/80
2.20		0.77 x 0.72 x 18	24	0.780	0.45	200/80

* Débit à 1.0 bar de pression ** Selon le diamètre et l'épaisseur de paroi du tuyau

DÉBIT (L/H) VS. PRESSION (BAR)

DÉBIT (L/H)	PRESSION (BAR)									
	0.4	0.7	1.0	1.3	1.6	1.9	2.2	2.5	2.8	3.0
0.50	0.33	0.42	0.50	0.56	0.62	0.67	0.71	0.75	0.79	0.82
0.70	0.46	0.59	0.70	0.78	0.86	0.93	0.99	1.05	1.11	1.14
1.00	0.66	0.85	1.00	1.13	1.24	1.34	1.43	1.51	1.59	1.64
1.60	1.06	1.36	1.60	1.80	1.97	2.13	2.28	2.41	2.54	2.62
2.20	1.46	1.87	2.20	2.47	2.72	2.93	3.13	3.32	3.49	3.60

* Débit à 1.0 bar de pression

TYPHOON PLUS™ 16100 (AVEC SORTIE FLAP)

Code catalogue **15695** - (6 chiffres suivants ci-dessous)

DÉBIT (L/H)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (M)													
	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.50	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80	0.90	1.00
0.50														
0.70						000090								
1.00*	000007	000100	000130	000160	000220	000250								
1.60		000410		000470	000500	000560								
2.20														
Longueur bobine (m)	1900	1900	1900	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000

Codes catalogue manquants disponibles sur demande. * Débits standard France

DONNÉES TECHNIQUES - TUYAUX

MODÈLE	DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	EPAISSEUR DE PAROI (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSIION DE FONCTIONNEMENT MAX. (BAR)	PRESSIION PURGE MAX. (BAR)	KD
16100	16.20	0.25	16.70	1.4	1.6	0.10

CONDITIONNEMENT DES TUYAUX (FLASQUE CARTONNÉE)

MODÈLE	EPAISSEUR DE PAROI (MM)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (M)	LONGUEUR BOBINE (M)	POIDS MOYEN BOBINE* (KG)	NB BOBINE PAR PALETTE (UNITÉS)	NB BOBINES DANS CONTAINER 40'' (UNITÉS)	NB TOTAL DANS CONTAINER 40'' (M)
16100	0.25	0.15 à 0.25	1900	26.2	16	640	1216000
		0.30 à 1.00	2000	26.9			1280000

* Selon l'espacement entre goutteurs

TYPHOON PLUS™ 16125 (AVEC SORTIE FLAP)

Code catalogue **15700** - (6 chiffres suivants ci-dessous)

DÉBIT (L/H)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (M)													
	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.50	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80	0.90	1.00
0.50														
0.70		000001		000100										
1.00*	000014	000230		000290		000350	000440							
1.60	000540			000630		000720		000780						
2.20														
Longueur bobine (m)	1350	1350	1350	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600

Codes catalogue manquants disponibles sur demande. * Débits standard France

DRIPPERLINES TECHNICAL DATA

MODÈLE	DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	EPAISSEUR DE PAROI (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSION DE FONCTIONNEMENT MAX. (BAR)	PRESSION PURGE MAX. (BAR)	KD
16125	16.20	0.31	16.82	1.8	2.1	0.10

CONDITIONNEMENT DES TUYAUX (FLASQUE CARTONNÉE)

MODÈLE	EPAISSEUR DE PAROI (MM)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (M)	LONGUEUR BOBINE (M)	POIDS MOYEN BOBINE* (KG)	NB BOBINE PAR PALETTE (UNITÉS)	NB BOBINES DANS CONTAINER 40'' (UNITÉS)	NB TOTAL DANS CONTAINER 40'' (M)
16125	0.31	0.15 à 0.25	1350	26.2	16	640	864000
		0.30 à 1.00	1600	26.5			1024000

*Selon l'espacement entre goutteurs

TYPHOON PLUS™ 22080 (AVEC SORTIE FLAP)

Code catalogue **15710** - (6 chiffres suivants ci-dessous)

DÉBIT (L/H)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (M)													
	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.50	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80	0.90	1.00
0.50		001100		001115										
0.70			001150	001250		001350	001450							
1.00		001600		001750		001850	001950							002100
1.60				002200		002300	002350							
2.20				002400										
Longueur bobine (m)	1500	1500	1500	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700

Codes catalogue manquants disponibles sur demande.

DONNÉES TECHNIQUES - TUYAUX

MODÈLE	DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	EPAISSEUR DE PAROI (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSION DE FONCTIONNEMENT MAX. (BAR)	PRESSION PURGE MAX. (BAR)	KD
22080	22.20	0.20	22.60	0.8	0.9	0.02

CONDITIONNEMENT DES TUYAUX (FLASQUE CARTONNÉE)

MODÈLE	EPAISSEUR DE PAROI (MM)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (M)	LONGUEUR BOBINE (M)	POIDS MOYEN BOBINE* (KG)	NB BOBINE PAR PALETTE (UNITÉS)	NB BOBINES DANS CONTAINER 40'' (UNITÉS)	NB TOTAL DANS CONTAINER 40'' (M)
22080	0.20	0.15 à 0.25	1500	26.9	16	640	960000
		0.30 à 1.00	1700	27.6			1088000

*Selon l'espacement entre goutteurs

TYPHOON PLUS™ 22100 (AVEC SORTIE FLAP)

Code catalogue **15715** - (6 chiffres suivants ci-dessous)

DÉBIT (L/H)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (M)													
	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.50	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80	0.90	1.00
0.50														
0.70				001250		001350	001450	001550						
1.00		001600	001650	001750		001900	002000							
1.60				002200		002350	002500	002550						
2.20														
Longueur bobine (m)	1200	1200	1200	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500

Codes catalogue manquants disponibles sur demande.

DONNÉES TECHNIQUES - TUYAUX

MODÈLE	DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	EPAISSEUR DE PAROI (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSIION DE FONCTIONNEMENT MAX. (BAR)	PRESSIION PURGE MAX. (BAR)	KD
22100	22.20	0.25	22.70	1.1	1.3	0.02

CONDITIONNEMENT DES TUYAUX (FLASQUE CARTONNÉE)

MODÈLE	EPAISSEUR DE PAROI (MM)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (M)	LONGUEUR BOBINE (M)	POIDS MOYEN BOBINE* (KG)	NB BOBINE PAR PALETTE (UNITÉS)	NB BOBINES DANS CONTAINER 40" (UNITÉS)	NB TOTAL DANS CONTAINER 40" (M)
22100	0.25	0.15 à 0.25	1200	25.8	16	640	768000
		0.30 à 1.00	1500	27.1			960000

*Selon l'espacement entre goutteurs

TYPHOON PLUS™ 22135 (AVEC SORTIE FLAP)

Code catalogue **15725** - (6 chiffres suivants ci-dessous)

DÉBIT (L/H)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (M)													
	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.50	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80	0.90	1.00
0.50														
0.70				001250	001300	001400	001500	001550						
1.00		001650		001750	001800	001900	002050	002150	002200		002250			
1.60		002350	002450	002550		002650	002750	002850	002950	003000	003050			003200
2.20				003300		003400	003500	003600						
Longueur bobine (m)	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100

Codes catalogue manquants disponibles sur demande.

DONNÉES TECHNIQUES - TUYAUX

MODÈLE	DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	EPAISSEUR DE PAROI (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSIION DE FONCTIONNEMENT MAX. (BAR)	PRESSIION PURGE MAX. (BAR)	KD
22135	22.20	0.34	22.88	1.5	1.7	0.02

CONDITIONNEMENT DES TUYAUX (FLASQUE CARTONNÉE)

MODÈLE	EPAISSEUR DE PAROI (MM)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (M)	LONGUEUR BOBINE (M)	POIDS MOYEN BOBINE* (KG)	NB BOBINE PAR PALETTE (UNITÉS)	NB BOBINES DANS CONTAINER 40" (UNITÉS)	NB TOTAL DANS CONTAINER 40" (M)
22135	0.34	0.15 à 0.25	1100	27.2	16	640	704000
		0.30 à 1.00	1100	26.8			704000