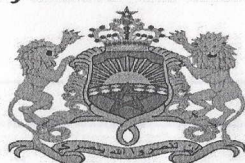


4. Essai N°1 : Homogénéité de Fabrication

المملكة المغربية
L'essai est conforme aux Normes ISO 9260
Royaume du Maroc



4.1. Résultats d'essais N°1 :

Débit nominal déclaré q _{nn} en l/h	6,00
Nombre de distributeurs testés	25
Pression d'essais en mCE	27
Débit moyen q _{mm} en l/h	5,54
Débit maximal q _{max} en l/h	5,85
Débit minimal q _{min} en l/h	5,19

وزارة الفلاحة والصيد البحري
والتنمية القروية والمياه والغابات
Ministère de l'Agriculture, de la Pêche Maritime,
du Développement Rural et des Eaux et Forêts

BULLETIN D'ESSAIS

N° 9260-IL-3725-08-2019

GOUTTEUR PC CNL

AUTOREGULANT 6 l/h

1. Demandeur de l'essai :

Société NETAFIM
Villa CHEMS Route des ZAERS
RABAT/Maroc

2. Echantillonnage :

L'échantillonnage a été réalisé par les techniciens du SEEN en date du 19/07/2019 selon les Normes en vigueur.

3. Identification des caractéristiques du produit soumis à l'essai

(Selon le prospectus fourni par le demandeur)

Distributeur	Goutteur Bouton Autorégulant
Marque	PC CNL
Débit nominal	6 l/h
Pression de service	1,4 - 4 bars
Fabricant	Société Netafim/France
Fournisseur	Société NETAFIM/RABAT/Maroc

(1) - Tableau d'appréciation de l'homogénéité de fabrication

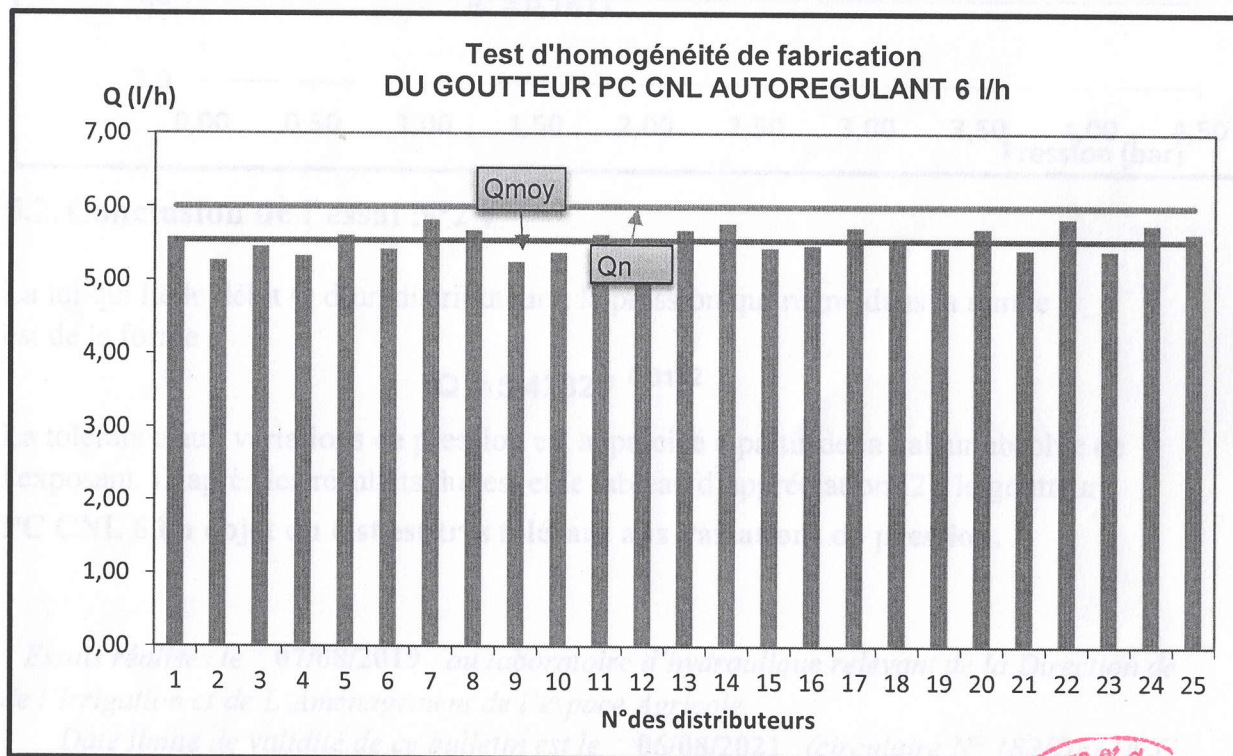
Valeur de q _{mm} (l/h)	5,2	5,10	5,012	5,11
Appréciation	Trop bas	Bonne	Mauvaise	Mauvaise

4. Essai N°1 : Homogénéité de Fabrication

L'essai est conduit conformément à la norme ISO 9260

4.1. Résultats d'essais N°1 :

Débit nominal déclaré q_n en l/h	6,00
Nombre de distributeurs testés	25
Pression d'essais en mCE	27
Débit moyen q_{moy} en l/h	5,54
Débit maximal q_{max} en l/h	5,85
Débit minimal q_{min} en l/h	5,19
Ecart du débit moyen mesuré au débit nominal % : $100 \frac{q_{moy} - q_n}{q_n}$	-7,67
Coefficient de variation du débit : CV %	3,37



4.2. Conclusion de l'essai N°1 :

D'après les résultats du test et le tableau d'appréciation(1), l'échantillon testé présente une très bonne homogénéité de fabrication.

Le débit moyen mesuré est inférieur au débit déclaré, l'écart est de -7,67 %. Pour le dimensionnement des installations, il y'a lieu de tenir compte du débit moyen mesuré, à savoir 5,54 l/h.

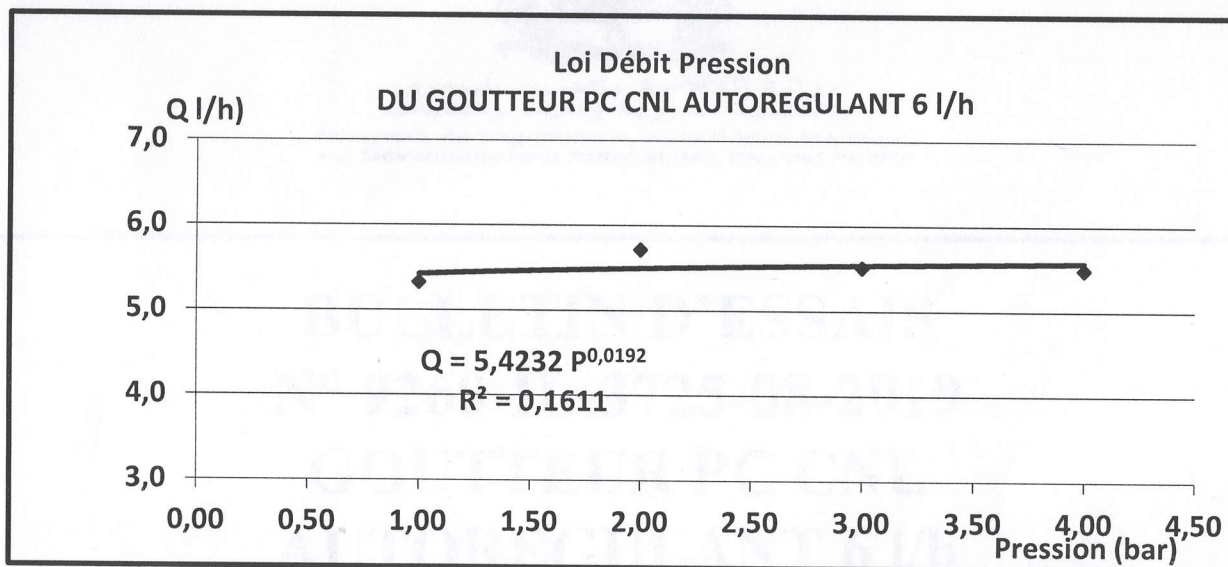
(1) : Tableau d'appréciation de l'homogénéité de fabrication

Valeur du CV (%)	≤ 5	5 à 10	10 à 15	> 15
Appréciation	Très bonne	Bonne	Médiocre	Mauvaise

5. Essai N°2 : Loi Débit-Pression et Tolérance la Variation de Pression

L'essai est conduit conformément à la norme ISO 9260

5.1. Résultats d'essais N°2 :



5.2. Conclusion de l'essai N°2 :

La loi qui lie le débit Q d'un distributeur à la pression qui règne dans la rampe est de la forme :

$$Q = 5,4232 P^{0,0192}$$

La tolérance aux variations de pression est appréciée à partir de la valeur absolue de l'exposant. D'après les résultats du test et le tableau d'appréciation (2), le goutteur PC CNL 6 l/h objet du test est très tolérant aux variations de pression.

Essais réalisés le **07/08/2019** au laboratoire d'hydraulique relevant de la Direction de l'Irrigation et de l'Aménagement de l'espace Agricole.

Date limite de validité de ce bulletin est le **06/08/2021** (circulaire N° 182/DF/ DCG du 3 Février 2011).

Opérateur d'essai :
ABOUTALHA EL M.
EL HOSSI A.

Approuvé par :

chef du Laboratoire d'Hydraulique et
de la Normalisation
CHOUJRA M.

Signé : **Zakaria EL YACOUBI**

(2) : Tableau d'appréciation de la tolérance aux variations de pression

Valeur de x	0 à 0,05	0,05 à 0,1	0,1 à 0,15	0,15 à 0,2	> 0,2
Appréciation	Très tolérant	Tolérant	Peu tolérant	Très peu tolérant	Hors norme